

2. Lavorazione di BaSco'

Prima di cominciare qualsiasi tipo di lavorazione, si consiglia di usare come superficie d'appoggio, un materiale soffice e pulito (ad esempio feltro).
Prima di procedere con eventuali tagli, è utile effettuare una tracciatura del punto di taglio direttamente su BaSco' tramite una matita grassa. Le punte da incisione possono essere impiegate soltanto in quelle zone che successivamente, a lavoro finito, saranno asportate o non saranno visibili.

Sezionare

Gli utensili adatti al taglio sono:

- seghe circolari da banco
- seghe circolari a mano con lame in metallo duro è necessario usare lame a denti multipli. Impiegare sempre lame molto affilate, le quali dovrebbero essere usate solo per questo utilizzo
- seghe alternative (foretti)

Come impiegare seghe circolari da banco o a mano:

- la lama della sega deve emergere di poco oltre la cornice BaSco',
- lavorare possibilmente con una battuta di riscontro,
- con la lama in moto iniziare con precauzione l'operazione di taglio,
- fare attenzione nel seguire esattamente la linea di taglio tracciata in precedenza e non inclinare,
- fissare il materiale in modo che non possa flettersi o muoversi sul piano di appoggio, mantenere una velocità di avanzamento moderata,
- se il materiale si scaldasse eccessivamente, si consiglia di raffreddare BaSco' con acqua o aria compressa

Come impiegare seghetti alternativi:

- avvicinarsi alla cornice BaSco' da tagliare solamente con utensili in moto,
- appoggiare saldamente il pattino del seghetto sulla cornice facendo attenzione a non graffiare i contorni
- regolare la velocità della lama a quella media, corsa pendolo su zero,
- mantenere una velocità di avanzamento moderata,
- se il materiale si scaldasse eccessivamente, si consiglia di raffreddare BaSco' con acqua o aria compressa

Forare

Gli utensili idonei alla foratura sono:

- tutte le comuni punte per trapani
- gli alesatori conici; danno fori conici, ma evitano fratture,
- allargatori a cometa (da usare in particolare per operazioni di sbavatura),
- punta elicoidale a gradini.

Durante le operazioni di foratura occorre prestare attenzione:

- lavorare possibilmente con trapani a colonna,
- occorre raffreddare con acqua o aria compressa,
- ridurre la velocità di penetrazione al momento dell'avvio e prima del trapasso,

Fresare

Sono adatte:

- tutte le comuni fresatrici universali, da banco, verticali e a copiare; impiegare le macchine da hobby solo se corredate di montante e arresto,
- tutte le frese con dentatura fine oppure frese con dentatura grossa ma con velocità periferica più elevata,
- per incidere si possono usare anche frese da dentista con albero flessibile.

Lisciare, limare, smerigliare

- I bordi tagliati si possono sbavare e lisciare semplicemente con le lame ad incidere.
- Per la limatura sono adatte tutte le lime comuni e le raspe non troppo ruvide.
- Per la smerigliatura sono adatte tutte le smerigliatrici a nastro, a rotazione e a vibrazione. Può essere effettuata anche a mano.

Se la cornice viene serrata in morsa, occorrerà interporre delle guarnizioni in materiale soffice (feltro).

Nel bloccare la cornice, controllare che la sua sporgenza dal piano di lavoro sia minima.

Per effettuare la smerigliatura è opportuno procedere in tre fasi:

1. grossolana con grana 60, a secco o a umido,
2. media con grana 220, a secco o a umido,
3. fine con grana 400 a 600 soltanto a umido (evita fessurazioni da tensione).

Sul lavoro finito non si debbono vedere le tracce delle precedenti fasi lavorative.
Durante la smerigliatura meccanica non si deve premere eccessivamente e troppo a lungo sul pezzo da smerigliare, poiché a causa del calore d'attrito che si sviluppa, si possono formare tensioni e comparire difetti superficiali.

1. Installazione di BaSco'

Dopo aver tracciato sulla parete, con una matita, l'area di installazione del battiscopa/battisedia BaSco' e aver applicato i fisher forniti, appoggiare il BaSco' al muro e serrare le viti quanto basta a lasciare un leggero agio per assorbire l'effetto della dilatazione termica.

Nell'installazione di più moduli BaSco' affiancati, occorre tenere conto di lasciare un gioco di circa 1 mm per consentire alla plastica di espandersi a causa della dilatazione termica e dell'umidità.

Per l'ermetizzazione sono da impiegare espanso di polietilene o gomma al silicene.

Pulizia e manutenzione

Le cornici BaSco' presentano una superficie esente da pori, sulla quale la sporcizia difficilmente aderisce. I pezzi impolverati si puliscono con acqua, panno morbido o spugna, mai strofinare a secco! Eventuali graffi si possono lucidare (vedi "Lucidatura").

Per un'accurata pulizia si consigliano detersivi per materie plastiche disponibili presso tutti i distributori e trasformatori di materie plastiche, offrono inoltre un altro vantaggio: impediscono la carica elettrostatica e quindi una nuova attrazione di polvere.

Come utilizzare i detersivi per materie plastiche: Inumidire un panno morbido con il detersivo adatto e pulire la superficie con movimenti a croce. Lasciar asciugare il film formatosi, non sfregare.

Lucidatura

Le cornici BaSco' possono essere facilmente e semplicemente lucidate sui bordi e sulla superficie.

- impiegare esclusivamente stoffe molto soffici (feltro, tessuto morbido, stoffa per guanti).
- Per la lucidatura impiegare paste e cere compatibili: pasta per vetro acrilico Polier & Repair, Unipol, o pasta per carrozzeria. Il materiale usato per la lucidatura viene spalmato sul tessuto, quindi si può procedere alla lucidatura con mezzi meccanici, evitando di raggiungere valori elevati di calore per attrito. La lucidatura manuale è possibile, ma faticosa.

IMPORTANTE: SE NON SI E' DOTATI DI BUONA MANUALITA', PRIMA DI PROCEDERE CON QUALSIASI LAVORAZIONE, CONSIGLIAMO DI RIVOLGERSI A PERSONALE ESPERTO, QUALI LAVORAZIONI MATERIE PLASTICHE, FALEGNAMI, PIASTRELLISTI, BRICO ETC.

Le presenti informazioni ed ogni altro consiglio tecnico da noi fornito corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze ed esperienze. Esse non comportano assunzione di alcun impegno e/o responsabilità da parte nostra. Stikka si riserva il diritto di apportare ai prodotti qualsiasi modifica derivante dal progresso tecnologico o da ulteriori attività di sviluppo. Il cliente avrà in ogni caso l'onere di ispezionare e verificare l'idoneità e conformità della merce in arrivo. Eventuali analisi o prove riguardanti le prestazioni dei prodotti potranno essere eseguite unicamente da personale qualificato e sotto la esclusiva responsabilità del cliente. Ogni riferimento a nomi commerciali usati da altre società non vuol dire che noi li raccomandiamo né che simili prodotti non possano essere utilizzati.

Stikka



Stikka
46100 Mantova (Italy)
info@stikka.it
www.stikkadesign.it